

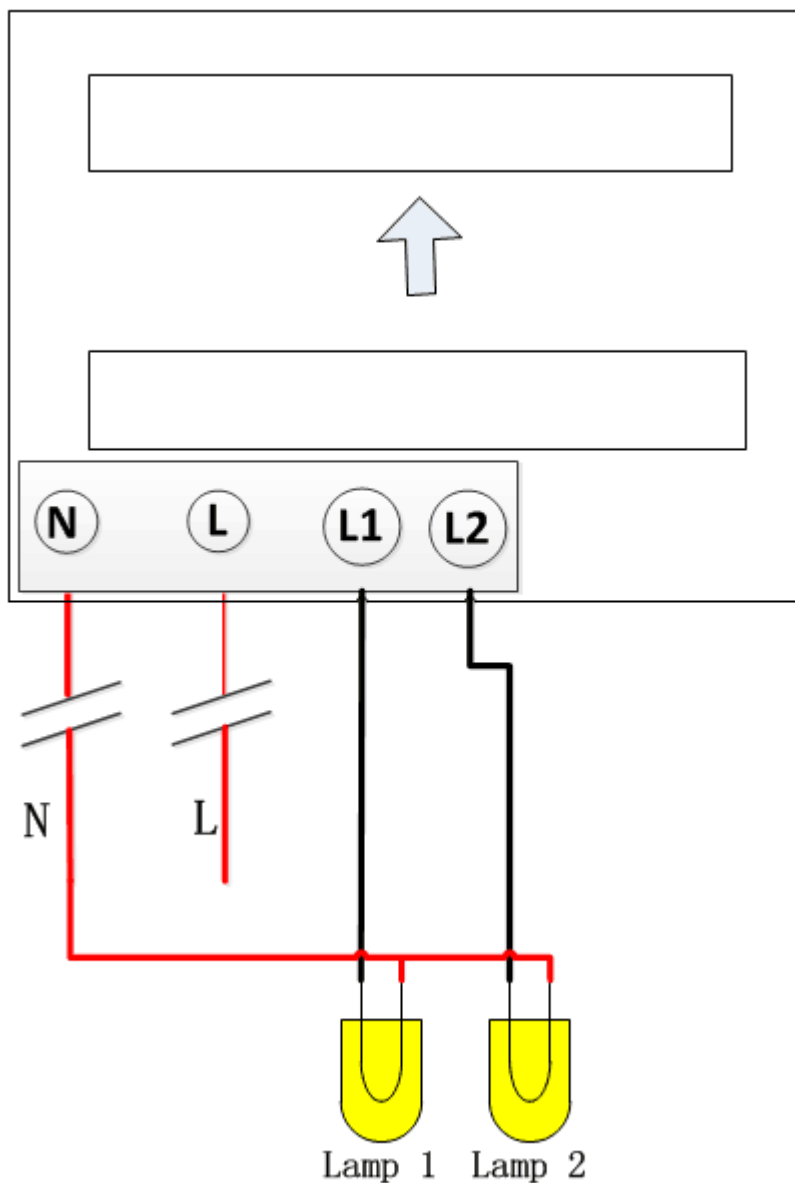
设备安装说明（Hardware Installation Guide）



安装人员在安装模块的时候，需要注意以下事项：

- ◆ 安装底盒必须是为标准 86 底盒，否则模块无法正常装入底盒中；
- ◆ 由于模块的火线与零线比较靠近，所以禁止安装人员在带电的情况下安装该模块，以免出现在将模块塞进底盒时发生短路的情况，造成模块损坏；
- ◆ 模块安装位置需要符合以下要求：
 - 处于 Zigbee 网络范围中；
 - 远离金属器件；
- ◆ 当安装地点存在其他工作在 2.4G 频率（比如 Wi-Fi, Bluetooth 等）的设备时，建议尽量使用不同的频道，以减少设备间的干扰；

➤ 接线示例:



安装人员请对照此接线图进行接线，此图为模块底盒面向安装人员的示意图

- L ----- 火线
- N ----- 零线
- L1, L2 ----- 2 路 220V 灯控输出

➤ 安装步骤

- ◆ 在电网断电的情况下，完成模块连线，然后将模块塞到 86 底盒中；
- ◆ 然后上电，测试模块能够正常控制负载，方法见“操作及显示”
- ◆ 确认模块能够正常工作后，使用螺丝将开关安装到底盒上，这样就完成了开关的安装过程；

➤ 操作及显示

- ◆ 模块必须先识别入网并对驱动作相应配置才能正常使用，具体操作请见“软件配置说明”；
- ◆ 模块第一路与第二路按键也可作为 ID button（识别按键）使用；
- ◆ 当驱动上配置相应的 LED 状态为“Follow Load 1”或者“Follow Load 2”时，当用户控制模块时，2 路指示灯能够分别显示灯光的状态(负载开 = LED 开，负载关 = LED 关)
- ◆ 当驱动上配置相应的 LED 状态为“Push/Release”，Release Color 为蓝色时，指示灯在按键按下是熄灭，松开后亮起；当 Release Color 为黑色时则相反；
- ◆ 当驱动上配置相应的 LED 状态为“Program”时，指示灯状态可通过 Composer 内编程控制
- ◆ 当驱动上配置相应的 LED 状态为“Follow Bound Device”时，指示灯状态与连接设备的开关状态一致；

以下表格具体描述了模块的各种按键功能以及 LED 状态指示

| 操作 | 按键序列 | 指示灯状态 | 备注 |
|------|------|------------------------------------|--|
| 上电 | | 6 路 LED 指示灯亮起约 2s 后熄灭, 之后慢闪, 上电完成; | 当模块已入网后再重新上电, 指示灯快闪, 然后自动入网; |
| 识别 | 4 | 指示灯快闪, 熄灭后表示入网成功; | 如果指示灯未开始快速闪烁, 用户需重新按键 4 次进行识别; |
| 离开网络 | 9 | 指示灯开始慢闪 | (1) 如指示灯未慢闪, 表示此次操作失败, 重新按键 9 次离网 (2) 离开网络之后, 需重新进行识别操作才能继续使用设备 |

➤ 问题排查 (Troubleshooting)

◆ 如果负载无法正常控制:

- 确认设备已上电;
- 确认负载能够正常工作并且已可靠接线;
- 确认设备的 Zigbee 网络状态, 可通过查看设备指示灯状态或者在 Composer 软件中查看;

◆ 当设备上电时, 指示灯快闪, 表示设备未成功离开原先的网络, 需按键 9 次先进行离网操作, 然后再按键 4 次重新进行识别;